

# Leistungserklärung



Blatt 1/5

gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 (Bauproduktenverordnung)

für die Produkte "Gesteinskörnungen für Beton nach DIN EN 12620:2008-07 und Mörtel nach DIN EN 13139:2011-03"

Leistungserklärung Nr.: 0613 – Sorten 51\*0003, \*0010, \*0040, \*0105, \*0207, \*0308, \*0406, \*0408, \*0412, \*0510, \*0610, \*0620, \*0712, \*1020, \*2030, \*2031, \*2040

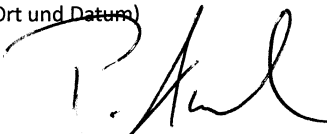
1	<b>Eindeutige Kenncodes der Produkttypen:</b> EN 12620 und EN 13139: 0-0,355 (Sorte 510003), 0-1,0 (Sorte 510010), 0-4,0 (Sorte 510040), 0,1-0,5 (Sorte 510105), 0,2-0,7 (Sorte 510207), 0,3-0,8 (Sorte 510308), 0,4-0,6 (Sorte 510406), 0,4-0,8 (Sorte 510408), 0,4-1,2 (Sorte 510412), 0,5-1,0 (Sorte 510510), 0,6-1,0 (Sorte 510610), 0,6-2,0 (Sorte 510620), 0,7-1,2 (Sorte 510712), 1,0-2,0 (Sorte 511020), 2,0-3,0 (Sorte 512030), 2,0-3,15 (Sorte 512031), 2,0-4,0 (Sorte 512040)
2	<b>Typen-, Chargen- oder Serien-Nr. oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:</b> Sorten 51*0003, *0010, *0040, *0105, *0207, *0308, *0406, *0408, *0412, *0510, *0610, *0620, *0712, *1020, *2030, *2031, *2040
3	<b>Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:</b> Herstellung von Beton und Mörtel
4	<b>Name, eingetragener Name oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:</b> MKK Märkische Kies- und Kalksandsteinwerke GmbH Finsterwalder Chaussee 16a, D-03253 Doberlug-Kirchhain
5	<b>Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:</b> Nicht zutreffend
6	<b>System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:</b> System 2+
7	<b>Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:</b> Die notifizierte Stelle Institut für Baustoffe und Umwelt Weimar GmbH & Co. KG, Im Boden 5, D-99438 Weimar-Legefild hat die Erstinspektion des Werks und der Werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und Folgendes ausgestellt: <b>Bescheinigung der Konformität der Werkseigenen Produktionskontrolle, Kennnummer 1110, Registriernummer 1110-CPD-24007-1: 1-04</b>
8	<b>Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt wird:</b> Nicht zutreffend
9	<b>Erklärte Leistungen:</b> Siehe vollständige Auflistung am Ende dieser Erklärung (Sortenverzeichnis) <b>Wenn gemäß den Artikeln 37 oder 38 die Spezifische technische Dokumentation verwendet wurde, die das Produkt erfüllt:</b> Nicht zutreffend
10	<b>Die Leistung der Produktgruppe gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.</b> <b>Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller nach Nummer 4.</b>

Nach der Verordnung (EU) Nr. 305/2011, Artikel 66(2) darf die Leistungserklärung auf Grundlage einer Konformitätsbescheinigung oder einer Konformitätserklärung erstellt werden, die vor dem 01. Juli 2013 in Übereinstimmung mit der Richtlinie 89/106/EWG ausgestellt wurde. Diese Leistungserklärung wurde basierend auf der Konformitätserklärung vom 17.04.2012 für Sekundärprodukte erstellt.

**Untersignet für den Hersteller und im Namen des Herstellers:**

Peter Hentzschel, Geschäftsführer  
(Name und Funktion)

Doberlug-Kirchhain, 19.06.2013  
(Ort und Datum)

  
(Unterschrift)

**Erklärte Leistungen der Produktgruppe Gesteinskörnungen für Beton und Mörtel  
nach Ziffer 9 der Leistungserklärung 3/2013 gemäß BauPVO**



Blatt 2/5

Wesentliche Merkmale	Erklärte Leistung je Sorte						Harmonisierte techn. Spezifikationen
Produkttyp (Sorte)	510003	510010	510040	510105	510207	510308	
Feuchte M.-%	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	
Korngruppe	0-0,355	0-1,0	0-4,0	0,1-0,5	0,2-0,7	0,3-0,8	
Kornzusammensetzung, allgemein	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Kornzusammensetzung, mittleres Sieb	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Kornform	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Bruchflächigkeit	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Kornrohichte Mg/m <sup>3</sup>	2,63-2,66	2,63-2,66	2,63-2,66	2,63-2,66	2,63-2,66	2,63-2,66	
Gehalt an Feinanteilen	f <sub>3</sub>	f <sub>3</sub>	f <sub>3</sub>	f <sub>3</sub>	f <sub>3</sub>	f <sub>3</sub>	
Beurteilung der Feinanteile	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Muschelschalengehalt	SC <sub>NR</sub>	SC <sub>NR</sub>	SC <sub>NR</sub>	SC <sub>NR</sub>	SC <sub>NR</sub>	SC <sub>NR</sub>	
Widerstand gegen Zertrümmerung	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Widerstand gegen Verschleiß	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Widerstand gegen Polieren	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Widerstand gegen Oberflächenabrieb	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Widerstand gegen Abrieb Spike-Reifen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Wasserlösliche Chloride M.-%	< 0,02	< 0,02	< 0,02	< 0,02	< 0,02	< 0,02	
Säurelösliche Sulfate	AS <sub>0,2</sub>	AS <sub>0,2</sub>	AS <sub>0,2</sub>	AS <sub>0,2</sub>	AS <sub>0,2</sub>	AS <sub>0,2</sub>	
Gesamtschwefel M.-%	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1	
Aufschwimmende Verunreinigungen M.-%	< 0,25	< 0,25	< 0,25	< 0,25	< 0,25	< 0,25	
Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten verändern	bestanden	bestanden	bestanden	bestanden	bestanden	bestanden	
Carbonatgehalt	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Wasseraufnahme M.-%	0,1-0,3	0,1-0,3	0,1-0,3	0,1-0,3	0,1-0,3	0,1-0,3	
Frost-Tau-Widerstand	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Magnesiumsulfat-Widerstandsfähigkeit	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Frost-Tausalz-Widerstand M.-%	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Alkali-Kieselensäure-Reaktivität	EI	EI	EI	EI	EI	EI	
Freisetzung von Radioaktivität	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Freisetzung gefährlicher Stoffe	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	

DIN EN 12620 (2008-07)  
DIN EN 13139 (2011-03)

**Erklärte Leistungen der Produktgruppe Gesteinskörnungen für Beton und Mörtel  
nach Ziffer 9 der Leistungserklärung 3/2013 gemäß BauPVO**



Blatt 3/5

Wesentliche Merkmale	Erklärte Leistung je Sorte						Harmonisierte techn. Spezifikationen
Produkttyp (Sorte)	510406	510408	510412	510510	510610	510620	DIN EN 12620 (2008-07) DIN EN 13139 (2011-03)
Feuchte M.-%	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	
Korngruppe	0,4-0,6	0,4-0,8	0,4-1,2	0,5-1,0	0,6-1,0	0,6-2,0	
Kornzusammensetzung, allgemein	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Kornzusammensetzung, mittleres Sieb	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Kornform	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Bruchflächigkeit	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Kornrohichte Mg/m <sup>3</sup>	2,63-2,66	2,63-2,66	2,63-2,66	2,63-2,66	2,63-2,66	2,60 - 2,62	
Gehalt an Feinanteilen	f <sub>3</sub>	f <sub>3</sub>	f <sub>3</sub>	f <sub>3</sub>	f <sub>3</sub>	f <sub>1</sub>	
Beurteilung der Feinanteile	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Muschelschalengehalt	SC <sub>NR</sub>	SC <sub>NR</sub>	SC <sub>NR</sub>	SC <sub>NR</sub>	SC <sub>NR</sub>	SC <sub>NR</sub>	
Widerstand gegen Zertrümmerung	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Widerstand gegen Verschleiß	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Widerstand gegen Polieren	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Widerstand gegen Oberflächenabrieb	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Widerstand gegen Abrieb Spike-Reifen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Wasserlösliche Chloride M.-%	< 0,02	< 0,02	< 0,02	< 0,02	< 0,02	< 0,02	
Säurelösliche Sulfate	AS <sub>0,2</sub>	AS <sub>0,2</sub>	AS <sub>0,2</sub>	AS <sub>0,2</sub>	AS <sub>0,2</sub>	AS <sub>0,2</sub>	
Gesamtschwefel M.-%	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1	
Aufschwimmende Verunreinigungen M.-%	< 0,25	< 0,25	< 0,25	< 0,25	< 0,25	< 0,25	
Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten verändern	bestanden	bestanden	bestanden	bestanden	bestanden	bestanden	
Carbonatgehalt	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Wasseraufnahme M.-%	0,1-0,3	0,1-0,3	0,1-0,3	0,1-0,3	0,1-0,3	0,1-0,3	
Frost-Tau-Widerstand	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Magnesiumsulfat-Widerstandsfähigkeit	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Frost-Tausalz-Widerstand M.-%	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Alkali-Kieselsäure-Reaktivität	EI	EI	EI	EI	EI	EI	
Freisetzung von Radioaktivität	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Freisetzung gefährlicher Stoffe	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	

**Erklärte Leistungen der Produktgruppe Gesteinskörnungen für Beton und Mörtel  
nach Ziffer 9 der Leistungserklärung 3/2013 gemäß BauPVO**



Blatt 4/5

Wesentliche Merkmale	Erklärte Leistung je Sorte						Harmonisierte techn. Spezifikationen
Produkttyp (Sorte)	510712	511020	512030	512031	512040		DIN EN 12620 (2008-07) DIN EN 13139 (2011-03)
Feuchte M.-%	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1		
Korngruppe	0,7-1,2	1,0-2,0	2,0-3,0	2,0-3,15	2,0-4,0		
Kornzusammensetzung, allgemein	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD		
Kornzusammensetzung, mittleres Sieb	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD		
Kornform	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD		
Bruchflächigkeit	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD		
Kornrohichte Mg/m <sup>3</sup>	2,63-2,66	2,60-2,62	2,60-2,62	2,60-2,62	2,60 - 2,62		
Gehalt an Feinanteilen	f <sub>i</sub>	f <sub>i</sub>	f <sub>i</sub>	f <sub>i</sub>	f <sub>i</sub>		
Beurteilung der Feinanteile	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD		
Muschelschalengehalt	SC <sub>NR</sub>	SC <sub>NR</sub>	SC <sub>NR</sub>	SC <sub>NR</sub>	SC <sub>NR</sub>		
Widerstand gegen Zertrümmerung	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD		
Widerstand gegen Verschleiß	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD		
Widerstand gegen Polieren	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD		
Widerstand gegen Oberflächenabrieb	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD		
Widerstand gegen Abrieb Spike-Reifen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD		
Wasserlösliche Chloride M.-%	< 0,02	< 0,02	< 0,02	< 0,02	< 0,02		
Säurelösliche Sulfate	AS <sub>0,2</sub>	AS <sub>0,2</sub>	AS <sub>0,2</sub>	AS <sub>0,2</sub>	AS <sub>0,2</sub>		
Gesamtschwefel M.-%	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1		
Aufschwimmende Verunreinigungen M.-%	< 0,25	< 0,25	< 0,25	< 0,25	< 0,25		
Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten verändern	bestanden	bestanden	bestanden	bestanden	bestanden		
Carbonatgehalt	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD		
Wasseraufnahme M.-%	0,1-0,3	0,1-0,3	0,1-0,3	0,1-0,3	0,1-0,3		
Frost-Tau-Widerstand	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD		
Magnesiumsulfat-Widerstandsfähigkeit	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD		
Frost-Tausalz-Widerstand M.-%	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD		
Alkali-Kieselsäure-Reaktivität	EI	EI	EI	EI	EI		
Freisetzung von Radioaktivität	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD		
Freisetzung gefährlicher Stoffe	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD		

Kategorie	Erläuterungen
$G_{CXX}$ $G_{C85/20}$	$G_C$ - allgemeine Anforderung an die Kornzusammensetzung nach EN 12620, Tab. 2 xx - einzuhaltender Mindestwert der gewählten Kategorie nach Tab. 2 ( Mindestdurchgang bei der oberen Siebgröße in Masse-% ) - Regelanforderung nach DIN 1045-2 Anhang U
$f_{X,X}$ $f_{1,5}$	$f$ - Gehalt an Feinanteilen ( Anteil < 0,063 mm ) in Masse-% $x,x$ - einzuhaltender Höchstwert der gewählten Kategorie an Feinanteilen nach EN 12620, Tab.11 - Regelanforderung grobe Gesteinskörnung nach DIN 1045-2 Anhang U
$MB_{NR}$	MB - Wert nach Methylen-Blau-Verfahren nach EN 933-9
$FI_{XX}$ $FI50$	$FI$ - Plattigkeitskennzahl ( Flakines Index) zur Kennzeichnung der Kornform grober Gesteinskörnungen xx - einzuhaltender Höchstwert der gewählten Kategorie nach EN 12620, Tab. 8 - Regelanforderung nach DIN 1045-2 Anhang U
$SI_{XX}$ $SI50$	$SI$ - Kornformkennzahl ( Shape Index) zur Kennzeichnung der Kornform von groben Gesteinskörnungen xx - einzuhaltender Höchstwert der gewählten Kategorie nach EN 12620, Tab. 9 - Regelanforderung nach DIN 1045-2 Anhang U
$LA_{XX}$ $LA_{NR}$	$LA$ - Los Angeles - Koeffizient zur Kennzeichnung des Widerstandes gegen Zertrümmerung ( Referenzwert ) xx - einzuhaltender Höchstwert der gewählten Kategorie nach EN 12620, Tab.12 - Regelanforderung nach DIN 1045-2 Anhang U
$SZ_{XX}$ $SZ_{NR}$	SZ - Schlagzertrümmerungswert zur Kennzeichnung des Widerstandes gegen Zertrümmerung in Masse-% xx - einzuhaltender Höchstwert der gewählten Kategorie nach EN 12620, Tab.13 - Regelanforderung nach DIN 1045-2 Anhang U
$M_{DEXX}$ $M_{DENR}$	$M_{DE}$ - Micro-Deval-Koeffizient zur Kennzeichnung des Widerstandes gegen Verschleiß grober Gesteinskörnungen xx - einzuhaltender Höchstwert der gewählten Kategorie nach EN 12620, Tab.14 - Regelanforderung nach DIN 1045-2 Anhang U
$PSV_{XX}$ $PSV_{NR}$	PSV - Polierwert ( Polished Stone Value ) zur Kennzeichnung des Widerstandes gegen Polieren xx - einzuhaltender Mindestwert der gewählten Kategorie nach EN 12620, Tab. 15 - Regelanforderung nach DIN 1045-2 Anhang U
$AAV_{XX}$ $AAV_{NR}$	AAV - Abriebwert ( Aggregate Abrasion Value ) zur Kennzeichnung des Widerstandes gegen Oberflächenabrieb xx - einzuhaltender Höchstwert der gewählten Kategorie nach EN 12620, Tab. 16 - Regelanforderung nach DIN 1045-2 Anhang U
$A_{NXX}$ $A_{NR}$	$A_N$ - Nordischer Abriebwert zur Kennzeichnung des Widerstandes gegen Abrieb durch Spikesreifen XX - einzuhaltender Höchstwert der gewählten Kategorie nach EN 12620, Tab.17 - Regelanforderung
$F_X$ $F_4$	$F$ - Frostwiderstand von groben Gesteinskörnungen , Masseverlust in % x - einzuhaltender Höchstwert der gewählten Kategorie nach EN 12620, Tab. 18 - Regelanforderung nach DIN 1045-2 Anhang U
$MS_{XX}$ $MS_{NR}$	$MS$ - Magnesiumsulfatwert, Masseverlust in %, zur Kennzeichnung des Frost-Tausalz-Widerstandes xx - einzuhaltender Höchstwert der gewählten Kategorie nach EN 12620, Tab.19 - Regelanforderung nach DIN 1045-2 Anhang U
$SC_{XX}$ $SC_{10}$	SC - Muschelschalengehalt grober Gesteinskörnungen xx - einzuhaltender Höchstwert der gewählten Kategorie nach EN 12620, Tab. 10 - Regelanforderung nach DIN 1045-2 Anhang U
EI-O , EI-OF, EI , EI-G	- Alkaliempfindlichkeitsklasse "unbedenklich hinsichtlich Alkalireaktion" nach Alkali-Richtlinie 2001-05
EII-O , EII-OF,	- Alkaliempfindlichkeitsklasse "bedingt brauchbar hinsichtlich Alkalireaktion" nach Alkali-Richtlinie 2001-05
EIII-O , EIII-OF , EIII-G	- Alkaliempfindlichkeitsklasse "bedenklich hinsichtlich Alkalireaktion" nach Alkali-Richtlinie 2001-05
Chloride ≤ 0,04 Masse-%	Chloridgehalt an wasserlöslichen Chlorid-Ionen in Masse-% - Regelanforderung nach DIN 1045-2 Anhang U
$AS_{X,X}$ $AS_{0,8}$	AS - Säurelöslicher Sulfatgehalt $SO_3$ in Masse-% $x,x$ - einzuhaltender Höchstwert der gewählten Kategorie nach EN 12620, Tab.20 - Regelanforderung nach DIN 1045-2 Anhang U außer Hochofenstüchschlacken
Gesamtschwefel ≤ 1 Masse-%	Gesamtschwefelgehalt in Masse-% - Regelanforderung nach DIN 1045-2 Anhang U außer Hochofenstüchschlacken
leichte organische Verunreinigungen ≤ 0,5 Masse-% ≤ 0,1 Masse-%	Anteil leichtgewichtiger organischer Verunreinigungen in Masse-% - Regelanforderung für feine Gesteinskörnungen (Sand) nach DIN 1045-2 Anhang U - Regelanforderung für grobe Gesteinskörnungen und Korngemische n.DIN 1045-2 Anhang U
<p>CP : Kennzeichnung für grobkörnigen Sand nach EN 12620, Tab. B.1 mit einem Siebdurchgang bei 0,5 mm von 5 - 45 Masse-%          MP : Kennzeichnung für einen mittelkörnigen Sand nach EN 12620, Tab. B.1 mit einem Siebdurchgang bei 0,5 mm von 30 - 70 Masse-%          FP : Kennzeichnung für einen feinkörnigen Sand nach EN 12620, Tab. B.1 mit einem Siebdurchgang bei 0,5 mm von 55 - 100 Masse-%          CF : Kennzeichnung für einen grobkörnigen Sand nach EN 12620, Tab. B.2 mit einem Feinheitsmodul von 4,0 bis 2,4          MF : Kennzeichnung für einen mittelkörnigen Sand nach EN 12620, Tab. B.2 mit einem Feinheitsmodul von 2,8 bis 1,5          FF : Kennzeichnung für einen feinkörnigen Sand nach EN 12620, Tab. B.2 mit einem Feinheitsmodul von 2,1 bis 0,6          NR : Kategorie "keine Anforderung"(No Requirement); Diese Kategorie wird im Sortenverzeichnis angegeben, wenn abweichend von den Regelanforderungen gilt:a) Produkt entspricht Kategorie NR nach EN 12620 oder b) Eigenschaft nicht geprüft oder c) keine Festlegung des Herstellers zur Einhaltung einer Kategorie mit Grenzwerten .          NPD: No Performance Determined = "Keine Leistung festgestellt" bedeutet dass die Eigenschaft nicht relevant ist und daher kein Eigenschaftskennwert ermittelt wurde.</p>	